

-: Properties of गुणात्मक :-

- उत्तम गुणात्मक की कंफ्रिट प्राप्त करने के लिए अच्छी गुणात्मक के सीमेंट के साथ- साथ अच्छी गुणात्मक का गिलाता छोटा उत्तमात्मक है।
- गिलाते गें कोई भी रेसो-एनिकारक पदार्थ नहीं होने चाहिए जो एंगिनेंट से किया करके कंफ्रिट हो जोध उत्पन्न करे।

Note:- कंफ्रिट होने के लिए, फटान त कंफ्रिट का "पूलना", नर्मिष्ट जावा इत्यादि जोध, चीम्पुर गिलाते के गुणों की से जाकते।

1) Porosity and water absorption:-

जैसाकि हम जानते हैं सभी गिलाते गें कुछ न कुछ न-प्रतिष्ठान होते हैं और ये गिलाते गें गिलाते गें अधिक रन्ध्रों नह उत्पन्न ही अधिक पानी सोडेगा।

गिलाते गें उपरिष्ठ जल की प्रतिशत गाला के आधार पर गिलाते को पार प्रकार से वर्गीकृत किया जाता है-

(i)



$S=0$



$0 < S < 100\%$



$S = 100\%$



$S > 100\%$

Bone-dry गुण नियम विद्युत गुण विद्युत गुण गुण
[moist. / wet. dry]

शर्करा :-

2- # Bone-dry गुण :-

यह गिलाता-पूर्ण रूप से शुष्क होता है (भूति तें जारी दोगे से)
इस प्रकार का गिलाता $100-110^\circ\text{C}$ के ताप पर भ्रह्म हो जाता है।

Note:- इस गिलाते के रन्ध्र-पूर्ण रूप से गमी गुलत होते हैं।

* Acknowledgements :- इस प्रकार के मिलाते के दृष्टों में उपशिक्षक नामी नामी विद्यार्थी होती है।

* Hydrometer method :- इस प्रकार के मिलाते के रूप से एक विधि है। परन्तु सतह शुल्क होती है।

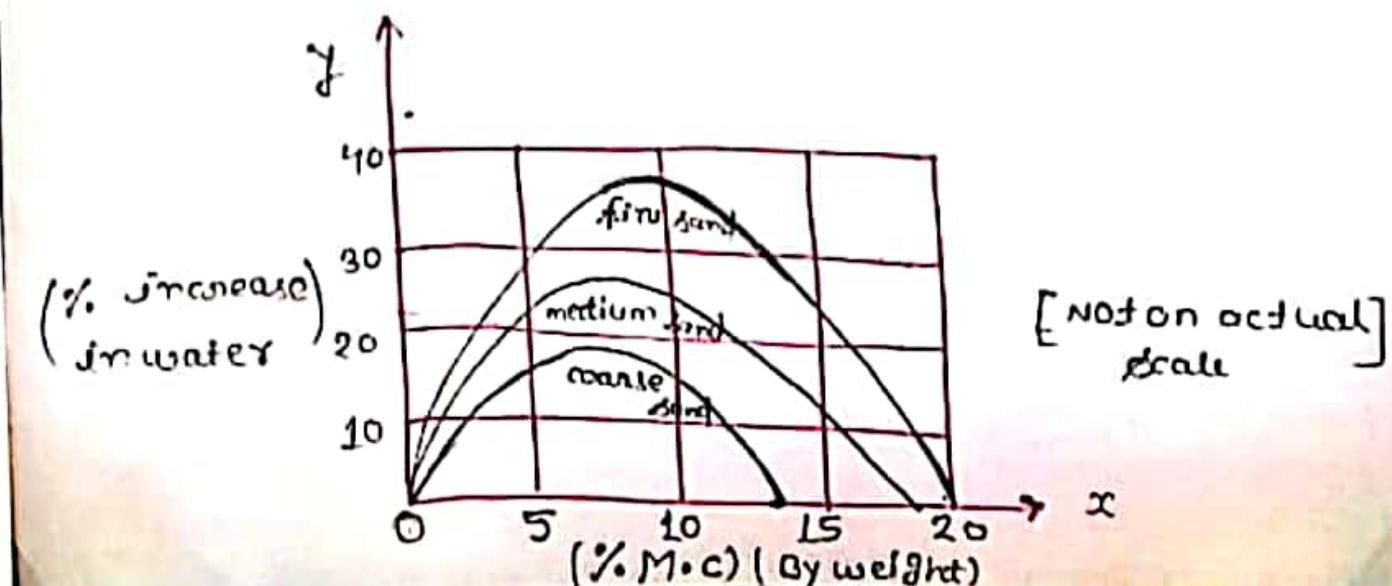
* Wet/moist method :- इस प्रकार के मिलाते के दृष्टों में जानी होती है। और इनकी सतह शुल्क होती है।

⇒ Bulking of sand :- सूखी नामी के कारण बालू के आयतन में वृद्धि को 'bulking of sand' कहते हैं।

- जब सूखी बालू नामी के समान ही जाती है तो इसके आयतन में वृद्धि ही जाती है जिसका कारण यह है कि सूखी बालू ही एक मिलावे पर इसके काणों के चारों तरफ रुक गयी हैं। इसकी वज़ाई है (पृष्ठीय तनाव के कारण)।
- पिरुके कारण बालू के रुक कठा दूर दूर बढ़ता है और फलस्वरूप आयतन में वृद्धि ही जाती है।
- आयतन में वृद्धि का गान बालू में उपस्थिति नामी की गाला सर निपट जरता है।

Note:- इसके अलावा भी किसी भी तुलना में यहाँ मानव में bulking देखा जा सकता है।

2) Percentage moisture content और आयतन में वृद्धि के सम्बन्ध का ग्राफ़ :-



→ जल वालू में 5-6% तक ग्राहण होता है, भार के अनुसार तब bulking का ग्राह 20-40% तक होता है।

→ जल वालू पूरी संरक्षा ही नहीं है या इसमें ग्राही की गाला बढ़ते जाते हैं (5-6% से अधिक) तो इसका आगतन दातने लगता है। और संतुष्ट आवश्यक में अपने शुद्ध कागज उत्पादन से जाता है।

Bulking of sand का concept भग्नात :-

- 1) जल conc. में ग्रिलावे को आवतन ग्रे लिया जाता है और वालू ग्राही के कारण फूला हुआ है तब हेगार कंक्रीट में तालू की गाला का हो जाएगा।
- 2) इसके कारण तेजार नंकीट कामाला ग्रे उपलब्ध होती और राष्ट्रीय राष्ट्रीय उत्पादकरण की समस्याकरण तद जाती है।
- 3) घूली हुई तालू ग्रे नमी का लोड प्रणाले कंक्रीट पर नहीं पड़ता तब नंकीट तेजार तरते राष्ट्रीय ग्रिलावे को भार के अनुसार लिया जाए वालू की विभिन्न नमा ऊतरूपाओं के लिए तालू की ग्राही और उसके भार में वर्णीयतरी ग्रे साक्षण : - भारतीय मापांक कोड प्र० ५५८-२००० (प्र०. २. १) Table No. १० के अनुराग

* ग्रिलावे की रातडी जारी नी गाला (प्र०. १०. २. ५)

No.	Aggregate (ग्रिलावे).	सतडी पानी की अवृग्नानित माला	भार के % में
1.	Very wet sand	120	7.5
2.	moderately wet sand	80	5
3.	moist sand	60	2.5
4.	moist gravel or crushed rock	20-40	1.25-2.5

Note: - ऐसे-ऐसे Particles का ज़िक्र बढ़ता जाएगा जैसे - कैदे ही उसमें ग्राही की गाला भी की छोड़ होती जाएगी।

2) b Bulking of sand = $\frac{\text{Volume of wet sand} - \text{Vol. of dry sand}}{\text{Volume of dry sand}}$

(2) Deleterious material In aggregate :-

- मिलाते हो सामान्यतः कुछ वाही तत्त्व भी गिरे होते हैं। जौलि conc. के अण्डा खंडाटकों से क्रिया करके इसकी सामान्यता दिक्कासन को कम कर देते हैं इन्हें हम 'deleterious material' कहते हैं।
 जैसे - आधरन पॉयराइट, उग्रक (बॉनसाइट), कोपला, सुख्ती-चोंदा, मृतिका, क्षारीय पदार्थ, कार्बनिक उशुलियों आदि।
- सीमेन्ट के सारीय तत्त्वों से नाशापनिक क्रिया करने वाले पदार्थ भी मिलाते हो नहीं होते चाहिए।
 Note:- IS: 303 के अनुसार मिलाते हो 5% से ऊपरी क्षतिकर पदार्थ नहीं होते चाहिए।

(3) Surface Texture :-

- मिलाते हो गाँठ का कंक्रीट की सामान्यता की उपेक्षा flexure - strength पर आधिक प्रभाव पड़ता है।
- कंक्रीट में प्रापुवत मिलाते की सातह छुबेदूरी व रन्ध्रपुक्त होनी सिमेंट-पेस्ट व मिलाते के बीच लंब उतना ही अच्छा तरीका होना आवश्यक हो प्रापुवत मिलाते की सातह उत्तमिक चिकनी नहीं होनी चाहिए।

सातही गाँठ के आनुसार मिलातों का वर्गीकरण

- Edgystalline
 - Glossy
 - Smooth
-
- Calcareous